



**RIMOL s.r.l.**

Via Asti, 100/B – 10098 RIVOLI TO

Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730

Cap. Soc. Euro 105.000,00 i.v. – C.C.I.A.A. n° 0742841 – Trib. TO 1063/90

Codice Fiscale e Partita IVA IT05875850017

SCHEDA TECNICA

## NEUPAS®

ASSORBENTE UNIVERSALE E NEUTRALIZZATORE

Miscela a base di componenti naturali additivati

**Conforme al Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011 del Ministero Dell’Ambiente  
Certificato dal Politecnico di Torino per il comportamento con l’acido solforico**

### Destinazione

In tutte le aree dove vengono movimentate sostanze liquide e acide, come impianti destinati alla gestione degli accumulatori, industrie, officine, laboratori, centrali elettriche, centri di raccolta rifiuti, ecc.

Specifico per le stazioni di ricarica delle batteria a trazione e per i gestori di batterie di avviamento.

### Caratteristiche

Permette rapidamente il completo assorbimento e neutralizzazione di sostanze acide.

Il comportamento con l’acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del Ministero dell’Ambiente.

La miscela dei componenti del NEUPAS® è stata appositamente creata per risolvere in modo rapido e sicuro gli sversamenti accidentali incluse quelle di sostanze acide.

Si presenta come una polvere assorbente e neutralizzante ottenuta da un processo produttivo particolare che prevede una miscelazione in vasche di decantazione, una aggiunta di un legante e stabilizzato in altoforno.

Nelle vasche di decantazione vengono miscelati selezionati componenti naturali aventi elevate caratteristiche neutralizzanti con altri aventi proprietà assorbenti in questo modo si crea un prodotto rispondente alle Normative e con caratteristiche veramente innovative.

Al termine del processo produttivo il prodotto, risulta essere inerte, atossico, e non irritante ed è un ottimo assorbente per la maggior parte dei liquidi industriali.

### Impiego

Con l’acido solforico:

utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento in modo che la superficie porosa e cava inizi il processo di incapsulazione inglobando l’inquinante fino al suo completo assorbimento.

Contemporaneamente inizierà il processo di neutralizzazione mediante una reazione esotermica ed effervescente, nell’arco di pochi minuti l’acido solforico sarà totalmente neutralizzato

Con altri liquidi industriali:

coprire il liquido inquinante e raccoglierlo con pale e scope quando saturo

### Dati tecnici

ASPETTO	granulato
STRUTTURA	porosa
COLORE	biancastro
ODORE	inodore
DIMENSIONI MEDIE DEI GRANULI	mm. 0.05 – 1,50
DENSITA’:	inferiore a 1
SOLUBILITA’	insolubile in acqua

Segue ./.



**RIMOL s.r.l.**

Via Asti, 100/B – 10098 RIVOLI TO

Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730

Cap. Soc. Euro 105.000,00 i.v. – C.C.I.A.A. n° 0742841 – Trib. TO 1063/90

Codice Fiscale e Partita IVA IT05875850017

## D.M. N° 20 del 24/01/11

Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del 24/01/2011 del Ministero dell'Ambiente. Il Decreto stabilisce in modo preciso la tipologia e la quantità di materiale assorbente e neutralizzante da stoccare in tutti i locali in cui si impiegano batterie di accumulatori al piombo contenenti elettroliti sia in forma liquida che gelatinosa.

Sono stati effettuati 2 test

1) Test per stabilire il valore della **capacità di neutralizzazione** (Rapporto LM.DSMIC n° 13/24/2011). In base al test il valore della capacità di neutralizzazione su 1 litro di soluzione acida è di 1650 g/l, quindi:  
1 litro di acido solforico viene neutralizzato dal kg. 1,650 di Neupas

2) Test per stabilire il valore della **capacità di assorbimento** (Rapporto LM.DSMIC n° 13/23/2011). In base al test il valore della capacità di assorbimento di 1 litro di soluzione acida è di 1100 g/l, quindi:  
1 litro di acido solforico viene assorbito da kg. 1,100 di Neupas

## Stoccaggio e scadenza

NEUPAS® deve essere conservato nei contenitori originali ed in luogo asciutto e a tenuta stagna, al riparo dalle intemperie. Le proprietà neutralizzanti possono ridursi gradualmente con il passare del tempo. Il produttore garantisce l'assorbente e neutralizzante Neupas per 6 anni dalla data di confezionamento.

## Smaltimento

Lo smaltimento deve essere effettuato in conformità alle disposizioni legislative vigenti.

Poichè può essere impiegato per differenti scopi, ci possono essere 3 modalità di smaltimento del prodotto a seconda della situazione:

1) se impiegato come assorbente per acidi (come l'acido solforico)

Codice 150203 assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02

in quanto l'inquinante è stato totalmente neutralizzato sarà un rifiuto speciale non pericoloso da manipolare senza alcuna particolare precauzione. Infatti a seguito del processo di assorbimento e neutralizzazione, il prodotto ottenuto avrà circa un pH pari a 7 che indica un valore neutrale.

2) se non impiegato (perché scaduto od altro motivo) e portato allo smaltimento

Codice 160304 rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03

3) se utilizzato come assorbente per olii ed idrocarburi od altri liquidi inquinanti

Codice 150202 assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose

Con il NEUPAS® è possibile ottemperare alle norme e dopo il periodo di scadenza utilizzare il prodotto come assorbente di liquidi; o meglio sarebbe costituire una scorta di prodotto da usare costantemente sia per l'acido solforico che per l'olio e che, con il continuo utilizzo e quindi rinnovo, non scadrebbe mai.

## Confezioni

Codice	Confezionamento
NPS100S	Secchio da Kg. 10
NPS100	Sacco da Kg. 10
NPS150	Sacco da Kg. 15
NPS200	Sacco da Kg. 20

A richiesta è possibile avere il prodotto in sacchi da Kg. 2,5/5/7