

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

Stabicip SEEC

Sanitizzante a base di idrogeno perossido per l'igiene nell'Industria Alimentare

Proprietà

- A base di ossigeno attivo, non lascia residui sulle superfici
- Utilizzabile sia a freddo sia a caldo
- Molteplici applicazioni possibili, tra le quali quella come booster a soluzioni alcaline

Caratteristiche chimico – fisiche

Aspetto:	liquido chiaro
Solubilità:	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
Peso specifico:	1,12-1,14 g/cm ³ (a 20°C)
Stabilità allo stoccaggio:	da -20°C a +30°C
Valore pH 1%:	5,2-5,6 (a 20°C)
Schiumosità:	non schiumogeno, idoneo per sistemi CIP
Compatibilità con i materiali:	Stabicip SEEC utilizzato alle condizioni descritte di seguito è adatto per: <ul style="list-style-type: none">• Metalli: acciaio (qualità minima AISI 304)• Materie plastiche e guarnizioni: Teflon, PE, PP, PTFE, EPDM, CSM, Viton, FKM, FFKM

Applicazione

Viene impiegato nell'industria del Latte, della Birra e delle Bevande per la sanificazione di tank, tubature, scambiatori a piastre, evaporatori, ecc.

Modalità d'uso:

Utilizzo come sanizzante singolo

Applicare il prodotto dopo la fase di lavaggio alcalina con le seguenti modalità:

- Temperatura: da freddo a 80°C
- Concentrazione: 0.5-3.0%
- Tempo ricircolo: 15-30 minuti

Utilizzo come booster

Applicare il prodotto durante la fase di lavaggio alcalina, con le seguenti modalità:

- Temperatura: da 40 a 80°C
- Concentrazione: 0.6-1.2%
- Tempo ricircolo: 15-60 minuti

I risultati ottimali si ottengono addizionando la % sopra indicata in 3 tranches (0.2-0.4% cadauna), aspettando 10-15 minuti tra un'addizione e la successiva.

Seguire sempre con risciacquo con acqua potabile.

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

IMPORTANTE: Stabicip SEEC rilascia ossigeno, e non va mai pertanto addizionato a sistemi chiusi, soprattutto a caldo, perché potrebbe causare sovrappressioni con rischi per l'impianto.

Monitoraggio

- **Determinazione della concentrazione per titolazione**

Reagenti occorrenti: Acido solforico 25 %, Potassio permanganato 0,1 N

10 ml della soluzione pronta per l'uso si acidificano con 20-25 ml. di acido solforico . Si titola successivamente con la soluzione 0,1 N di permanganato potassico fino a colorazione rosa persistente.

cc. di $\text{KMnO}_4 \times 0,06 = \% \text{ Stabicip SEEC}$

- **Controllo della concentrazione di NaOH in presenza di Stabicip SEEC**

Prelevare 50 ml della soluzione d'uso, aggiungere una spatola di sodio tiosolfato polvere, 2-4 gocce di indicatore fenoltaleina e titolare con HCl 0,5 N fino a scomparsa della colorazione rosa-viola.

Volume in ml di HCl 0,5 N X 0,04 = % di NaOH in peso

- **Controllo della concentrazione**

Per il dosaggio di **Stabicip SEEC** raccomandiamo l'uso delle pompe a diaframma **P3-Elados-EMP**.

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

31/12/2017